

H01 N2-D (souple)
H01 N2-E (extra-souple)

NF C 32-102-6 - HD 22.6
IEC 60254

CARACTERISTIQUES DU CÂBLE



°C +60 -30



H01 N2-D r mini =3D



H01 N2-E r mini =2D



AG2



AN1



AD2



Bon



NF C 32-070 C2



H01 N2-D
Souple H01 N2-E
Extra souple

H01 N2-D : Câbles souples destinés à l'équipement des postes de soudure.
Liaisons entre le transformateur de soudage et la pince porte-électrode d'une part et la prise de masse d'autre part.
H01 N2-E : Câbles extra souples destinés à l'équipement des postes de soudure.
Liaisons entre le transformateur de soudage et la pince porte-électrode d'une part et la prise de masse d'autre part.

DESCRIPTIF DU CÂBLE

ÂME:

Métal:

cuivre nu ou étamé.

Forme:

ronde

Souplesse:

selon NF C 32-013 ou HD 383 ou CEI 60 228.

H01 N2-E:

S<=95mm² fils maxi 0,16 mm

S>=120mm² fils maxi 0,21 mm

H01 N2-D:

S<=95mm² fils maxi 0,21mm.

S>=120mm² fils maxi 0,31 mm.

Température maximale à l'âme:

85°C en permanence, 250°C en court-circuit.

SÉPARATEUR:

Ruban synthétique

GAINÉ EXTÉRIEURE:

Polychloroprène ou produit équivalent couleur noire.

Marquage:

USE <HAR> H01 N2-D 16 n°usine.

USE <HAR> H01 N2-E 120 n°usine.



CONDITIONS DE POSE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Ces câbles, à la fois souples et robustes, sont destinés à relier le transformateur de soudage, d'une part à la pince porte-électrode, d'autre part à la prise de masse fermant le circuit secondaire.

Trois types de câbles sont susceptibles d'être utilisés:

-Soudage extra souple: H01 N2-E en cuivre.

-Soudage souplesse normale: H01 N2-D.

-Soudage-Alimentation: FLEXTREME H07 RN-F monoconducteur.

On choisit un câble H01 N2-E (ou -D) selon les exigences de souplesse et de légèreté.

Lorsque le poste de soudage est éloigné du poste de travail, ce qui est souvent le cas dans les chantiers navals ou dans les ateliers de grosse chaudronnerie, on utilise un câble d'alimentation H07 RN-F Flextreame dont les caractéristiques de résistance aux sollicitations extérieures (chocs ext, déchirures, etc...) conviennent à l'environnement.

Ce câble H07 RN-F Flextreame relie le lieu de soudage à un connecteur, lui-même relié à la pince, par quelques mètres de câble H01 N2-E (ou-D).

H01 N2-D (souple)
H01 N2-E (extra-souple)

NF C 32-102-6 - HD 22.6
IEC 60254

H01 N2-D (souple)

Section mm ²	Diamètre de l'âme approx. mm	Diamètre maximal sur gaine mm	Masse approx. kg/km	Résistance linéique (1) maxi à 20°C c.c. Ω/km
16	5,6	11,0	220	1,21
25	7,0	12,7	320	0,780
35	8,3	14,2	420	0,554
50	9,9	16,5	605	0,386
70	11,6	19,2	825	0,272
95	13,6	21,4	1105	0,206
120	15,5	24,0	1375	0,161
150	17,3	26,4	1550	0,129
185	19,1	28,9	1900	0,106

(1) Conforme à HD 383 ou NF C 32-013 ou CEI 60 22

H01 N2-E (extra-souple)

Section mm ²	Diamètre de l'âme approx. mm	Diamètre maximal sur gaine mm	Masse approx. kg/km	Résistance linéique (1) maxi à 20°C c.c. Ω/km
16	5,9	9,1	195	1,21
25	7,0	10,8	285	0,780
35	8,3	12,3	380	0,554
50	9,9	14,8	540	0,386
70	11,6	17,0	740	0,272
95	13,6	19,5	890	0,206
120	15,5	21,6	1170	0,161
150	17,3	23,5	1450	0,129
185	19,1	25,5	1800	0,106

(1) Conforme à HD 383 ou NF C 32-013 ou CEI 60 228.

section mm ²	Courant admissible (2) pour câbles à l'air libre, température ambiante de 25°C pour un pourcentage spécifié du temps de charge				Chute de tension ≠ 85°C en c.c. pour 100 A sur 10m (V)
	100%	85%	60%	35%	
	(A)	(A)	(A)	(A)	
16	135	145	175	230	1,560
25	180	195	230	300	0,998
35	225	245	290	375	0,709
50	285	305	365	480	0,493
70	355	385	460	600	0,348

(2) Courant admissible pour un service en un seul cycle sur une période maximale de 5 minutes, conforme à HD 516.